

WicketPaq

Temperaturüberwachung bei der Dosenherstellung



Das WicketPaq System von Datapaq® ist ein spezielles System, das die Temperatur von Bügelöfen bei der Herstellung von dreiteiligen Dosen überwacht.

Mit dem WicketPaq System werden die Temperaturen der Umgebung und der Metallbleche erfasst, um die korrekte Aushärtung der Druckfarbe oder des Lacks im Bügelofen sicherzustellen.

Das System wird an das Blech gesteckt und durchläuft den Ofen. Das komplette System mitsamt Testblech lässt sich leicht und schnell in den Ofen einbringen, ohne die Produktion zu unterbrechen oder die Betriebsbedingungen des Ofens zu ändern.

Die schnell ansprechenden Thermoelemente messen die Produkttemperaturen, um die korrekte Aushärtung der Druckfarbe oder des Lacks und somit die Produktqualität zu bestätigen. Werden diese Thermoelemente auf der Blechoberfläche angebracht, kann eine gleichmäßige Temperatur im Ofen und somit eine gleichmäßige Aushärtung sichergestellt werden.

Die Temperaturwerte werden erfasst und anschließend mit der Analysesoftware Datapaq Insight in hilfreiche Informationen umgewandelt. Mithilfe dieser Informationen lässt sich nicht nur die Produktqualität sicherstellen, sondern auch der Aushärteprozess optimieren, um die Produktivität und Rentabilität zu erhöhen.

SYSTEMMERKMALE

- Direkte Anbringung am Blech
- Leichte und kompakte Ausführung
- Bis zu 10 Messpunkte (Überwachung über die gesamte Blechfläche)
- Konturdiagramm der Temperaturgleichmäßigkeit
- Programmierbarer Messtakt und Trigger-Modus
- Schnell ansprechende Haftfühler
- Leistungsfähige Analysesoftware



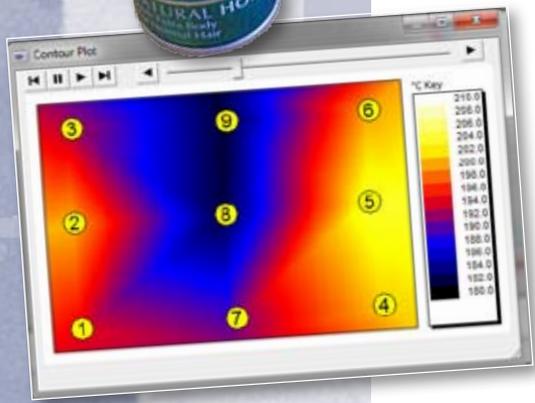
VORTEILE

Vermeidung von Unter- oder Überhärtung:

- Reaktion von Doseninhalt (Lebensmittel) mit Metallsubstrat – Lebensmittelkontamination, Geschmacksbeeinträchtigung, undichte Stellen usw.
- Schlechtes Aussehen durch schadhafte Aufdruck
- Ausglühen des Aluminiumsubstrats (> 220 °C) kann die Dose schwächen
- Verfärbungen von Druckfarben (gelbliches Weiß und bräunliches Rot)

Prozessoptimierung:

- Verbesserung der Betriebseigenschaften und somit Maximierung der Produktivität (Ofengeschwindigkeit) sowie Einsparung von Brennstoffen
- Benutzung des Prozessoptimierungs-Werkzeugs, um die Auswirkung von Profildatenänderungen auf die Gesamtprofileistung mit der Datapaq-Wertanalyse theoretisch vorherzusagen und eine qualifizierte Prozessoptimierung durchzuführen. Kein Rätselraten bei der Prozessparameterauswahl und Notwendigkeit mehrerer gültiger Test- und Fehlerparameter-Läufe mit dem System.
- Nachweis der Prozessregelung für Kunden oder Qualitätsaudits (zum Beispiel ISO9001)
- Verwendung des Konturdiagramm-Werkzeugs, um die Temperaturgleichmäßigkeit der Wicket-Bleche visuell darzustellen und Wärmeabweichungen zu identifizieren, während das Blech durch den Ofen fährt.
- Erkennung von Bereichen mit übermäßigen Turbulenzen, die Probleme beim Bedrucken des Blechs verursachen können



Konturdiagramm -
(Wärmekarte, Abweichungen)
(Temperaturgleichmäßigkeit)

TECHNISCHE DATEN



DQ1860 Q18 - 6 Kanäle



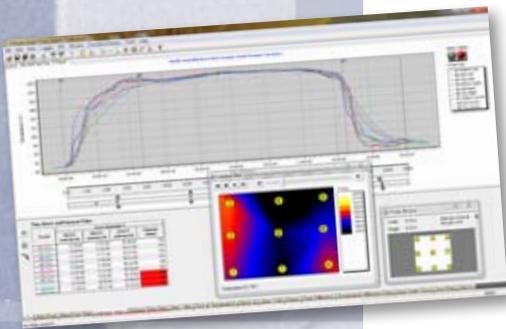
DQ1810 Q18 - 10 Kanäle



Hitzeschutzbehälter TB0045, TB0054



Hitzeschutzbehälter TB0046



DATENLOGGER Q18

Modell:	DQ1860	DQ1810
Anzahl Kanäle:	6	10
Messtakt:	0,05 Sekunden bis 10 Minuten	
Genauigkeit:	±0,5 °C	
Auflösung:	0,1 °C	
Maximale interne Betriebstemperatur:	85 °C	
Temperaturbereich:	-200 °C bis 1.370 °C	
Speicherkapazität:	18.000 Messwerte pro Kanal	
Start der Datenerfassung:	Starttaste, Zeit- oder Temperatur-Trigger	
Thermoelemente:	Type K	
Batterie:	NiMH-Batterie (aufladbar)	
Aufladung:	Vollständiges Laden in weniger als 2 Stunden	
Lebensdauer der Batterie:	60 Stunden (Messtakt von 5 Sekunden bei 25 °C)	

HITZESCHUTZBEHÄLTER

Modell	TB0045	TB0046*	TB0054
Gewicht	1,5 kg	2,5 kg	1,9 kg
Abmessungen (H/B/L)	48 x 185 x 233 mm	70 x 172 x 240 mm	48 x 185 x 275 mm
Geeigneter Logger	DQ1860	DQ1860	DQ1860

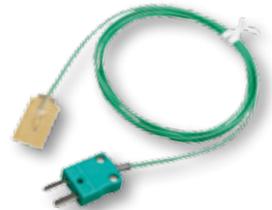
Temperatur	100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C
TB0045 Dauer (Minuten)	80	45	35	30	–
TB0046* Dauer (Minuten)	120	60	45	35	25
TB0054 Dauer (Minuten)	80	45	35	30	–

*Klemme nicht im Lieferumfang enthalten, sondern nur als Zubehör erhältlich. Ausgestattet mit einrastendem Tragegriff.

THERMOELEMENTE

Das schnell ansprechende, PTFE-isolierte Thermoelement wird mit Hochtemperatur-Klebeband am Testblech befestigt. Es ist für Messbereiche von 0 °C bis 265 °C ausgelegt.

PA0060	1,5 m
PA0061	1,0 m
PA0062	3,0 m



SOFTWARE

Die Analysesoftware Oven Tracker® Insight bietet neben einer umfassenden Prüf-, Analyse- und Protokollfunktion folgende Merkmale:

- Einfache Bedienung über Assistenten
- Datapaq-Wert, Bezugs- und Toleranzkurven, statistische Prozessregelung und Analyse der Einbrenn- und Aushärtebedingungen, Wicket-Blech-Konturdiagramm, Prozessoptimierungswerkzeug
- Analysewarnungen und vieles mehr
- Andere Nationalsprachen verfügbar (für Details bitte Datapaq kontaktieren)

Fluke Process Instruments

EMEA
Cambridge, UK
Tel: +44 1223 652 400
sales@flukeprocessinstruments.co.uk

Deutschland
Tel: +49 69 222 220 212
sales@flukeprocessinstruments.de

Americas
Derry, NH USA
Tel: +1 603 537 2680
sales@flukeprocessinstruments.com

China
Peking
Tel: +86 10 6438 4691
sales@flukeprocessinstruments.com.cn

Weltweiter Service
Fluke Process Instruments bietet verschiedene Serviceleistungen, einschließlich Reparatur und Kalibrierung. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrer Niederlassung.

www.flukeprocessinstruments.de

© 2016 Fluke Process Instruments
Änderungen vorbehalten.
11/2016 WicketPaq_Rev. C_DE

