Easidew Online

Universal-Taupunkt-Hygrometer

Das Easidew Online-Hygrometer ist einfach zu installieren und zu warten. Es misst und zeigt den Taupunkt und den Feuchtigkeitsgehalt zur Verwendung in einer Vielzahl von Feuchtigkeitsanwendungen. Das Easidew Online-Display bietet analoge, digitale und Doppelrelais-Alarmausgänge.



Highlights

- Messbereich: -100 bis +20 °C Taupunkt
- Taupunkt oder Feuchtigkeitsgehaltsausgang (ppm_v)
- Genauigkeit ±2 °C Taupunkt
- Ausgabe: 4 bis 20 mA
- Modbus RTU über RS485-Ausgang
- Zwei konfigurierbare Alarmausgänge
- Wechsel- oder Gleichstrom-Netzversorgung
- Messgasblock und Kabel im Lieferumfang enthalten
- Zertifikat über rückführbare 13-Punkt-Kalibrierung

Anwendungen

- Membrantrockner
- Adsorptionstrockner
- Luft in medizinischen oder chirurgischen Umgebungen
- Atemluft
- Additivherstellung
- Handschuhkästen
- Kunststoffspritzguss

www.michell.com







Easidew Online

Benutzerfreundliches Hygrometer

Das Easidew Online wurde als universelles, schnell installierbares Hygrometersystem für den kompletten Taupunktmessbereich zwischen –110 und +20 °C Taupunkt konzipiert und eignet sich für die meisten Feuchtigkeitsmessanwendungen.

Das Hygrometer basiert auf der aktuellen Keramik-Metalloxid-Technologie von Michell und erlaubt stabile, zuverlässige und wiederholbare Feuchtigkeitsmessungen.

Einfache Installation

Easidew Online wird mit allen Teilen geliefert, die für die Installation des Sensors in einem Gasstrom erforderlich sind, damit die Messungen schnell begonnen und einfach ausgeführt werden können.

- Easidew 2-Draht-Sensor
- Konfigurierbares Display mit 1/8-DIN-Anschlussformat
- Edelstahlsensor-Messgasblock mit 1/8"-NPT-Einlass und -Auslässen
- · Sensorkabel (Länge wählbar)

Das System wird mit einem 13-Punkt-Kalibrierungszertifikat für einen Taupunktbereich zwischen –100 und +20 °C, rückführbar gemäß nationaler Norm, geliefert.

Austauschservice/ Neukalibrierungsprogramm

Michell bietet Kunden, die auf minimale Ausfallzeiten und die Sensorrückführbarkeit angewiesen sind und gleichzeitig die Zuverlässigkeit ihres Online-Systems aufrechterhalten wollen, zwei Dienstleistungen an:

- Sensoraustausch: Kunden bestellen einen generalüberholten Sensor mit Garantie, der mit einem Zertifikat zur rückführbaren 13-Punkt-Kalibrierung geliefert wird. Wenn dieser eintrifft, tauschen sie ihn gegen den installierten Sensor aus, der an Michell zurückgeschickt wird. So werden Ausfallzeiten vollständig vermieden.
- Neukalibrierung: Kunden senden ihren installierten Sensor an Michell ein, wo er begutachtet, geprüft, neu kalibriert und wieder zurückgeschickt wird. Dies gewährleistet eine ununterbrochene Sensorrückführbarkeit für den Prozess.

Flexible Ausgangssignale

Der Easidew Online bietet drei Ausgangssignalvarianten, die im Displaymenüsystem nach Bedarf neu konfiguriert werden können:

- 4-20 mA oder 0-20 mA
- Modbus RTU über RS485
- · 2 programmierbare Relaisalarmkontakte

Sicherheit und Integrität

Die mechanische Konstruktion des Sensors berücksichtigt die Qualitätsanforderungen des Endbenutzers an Gesundheit und Sicherheit. Der Sensor verfügt über eine Prozessdrucksperre für extrem hohen Druck, ermöglicht eine präzise Produktrückführbarkeit und ist von höchster Qualität.

- 450-bar-Prozessmediumsperre mit hoher Leistung
- Optional: Medienberührende Teile mit Materialzertifikat nach BS EN 10204 3.1
- Optional: Reinigung f
 ür Einsatz mit angereichertem Sauerstoff
- · 13-Punkt-Kalibrierungszertifikat

Messleistung

Das Online-System verwendet die marktführende Keramik-Metalloxid-Sensortechnologie von Michell in Kombination mit Mikrocontroller-Elektronik der neuesten Generation zur Gewährleistung genauer und stabiler Messungen über die gesamte Produktlebensdauer des Messwertgebers.

- Genauigkeit ±2 °Cdp
- · Kurze Ansprechzeit bei Feuchtigkeitsänderungen

Flexible Asset-Verwaltung

Der im Online-System verwendete Easidew-Sensor verfügt über ein RS485-Kommunikationssystem. Hiermit können Kunden bei Bedarf unter Verwendung geeigneter Kommunikationsausrüstung Messbereich oder Skalierung neu konfigurieren und so Feuchtigkeitsmessungen unterschiedlichster Art unterstützen.

- Messbereichsanpassung 4–20 mA im Bereich –110 bis +20 °Cdp
- Feuchtigkeitsskalierung Taupunkt, ppm,

Schnelle Unterstützung

Das Online-System wird im in Großbritannien ansässigen, weltweit führenden Michell-Produktionszentrum für die Großserienfertigung von Feuchtigkeitsgebern hergestellt. Dies garantiert Zuverlässigkeit und Nachvollziehbarkeit der Lieferung. Michells globales Servicecenternetz bietet Unterstützung vor Ort.

- Herstellung des Kalibrierungssystems rückführbar nach NPL und NIST
- ISO17025 UKAS-akkreditierte Kalibrierung auf Anfrage erhältlich

Anpassung

Wenn Ihre Anwendung ein kundenspezifisches Online-System benötigt, bieten wir spezielle Konstruktions- und Fertigungskapazitäten, um Ihre Anforderungen zu erfüllen.



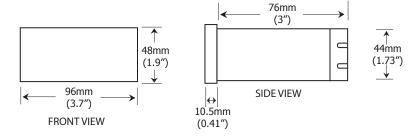
Technische Spezifikationen	
Leistungsspezifikation	
Messbereich	-110 bis $+20$ °C Taupunkt; -100 bis $+20$ °C Taupunkt; nicht normgerechte Taupunkt- und ppm $_{ m V}$ -Messbereiche auf Anfrage erhältlich
Genauigkeit	±2 °C Taupunkt*
Ansprechzeit	5 Min. bis T95 (trocken bis nass)
Wiederholbarkeit	0,5 °C Taupunkt
Sensorkalibrierung	Zertifikat über rückführbare 13-Punkt-Kalibrierung
Elektrische Spezifikation	
Online-Ausgangssignale	4–20 mA oder 0–20 mA; Modbus RTU über RS485; zwei programmierbare Relaisalarmkontakte
Online-Ausgabe	Taupunkt oder Feuchtigkeitsgehalt
Maximale Skalierung des analogen Ausgangssignals	Taupunkt: -110 bis zu $+20$ °C; Feuchtigkeitsgehalt in Gas: 0 bis 3000 ppm _{V;}
Online-Versorgungsspannung	AC: 85 bis 264 V; DC: 24 V
Online-Stromaufnahme	60 mA max.
Elektrische Sicherheit	EN61010-1
Spezifikation während des Betrieb	es
Betriebstemperaturbereich	Sensor: -40 bis +60 °C; Monitor: 0 bis 50 °C
Compensierter Temperaturbereich	Sensor: −20 bis +50 °C; Monitor: nicht zutreffend
agertemperatur	Sensor: -40 bis +60 °C; Monitor: -10 bis 60 °C
Betriebsdruck	45 MPa (450 barg) max.
Sensordurchfluss	1 bis 5 NI/Min. bei Einbau in einen gängigen Probeentnahmeblock; 0 bis 10 m/s bei Direkteinsetzung
Mechanische Spezifikationen	
Schutzart	Sensor: IP66 nach Norm BS EN 60529:1992+A2:2013; NEMA 4-Schutzart nach Norm NEMA 250–2014 Monitor: IP65 (NEMA 4X), nur Frontplatte
Sensor-Sauerstoffeinsatz	Optional: Reinigung für Einsatz mit angereichertem Sauerstoff
Sensorgehäusematerial	Edelstahl 1.4401 (SS316)
Abmessungen	Sensor: L=132 mm \times Ø 45 mm (mit Anschlusskabel) Monitor: 1/8-DIN-Gehäuse, 96 mm \times 48 mm \times 85 mm (B \times H \times T)
Filter (Sensorschutz)	Standard: HDPE <10 μ m Optional: Gesintertes Schutzgehäuse aus Edelstahl 1.4401 (SS316) <80 μ m
Sensor-Prozessanschluss	5/8", 18 UNF
(F40-Flanschzubehör	Flansch für Prozessanschlüsse 5/8", 18 UNF
Sensorgewicht	150 g
Elektrische Sensoranschlüsse	MiniDIN 43650 Form C
Online-Sensorkabel	Anschlusskabel mit 0,8, 2, 5, 10 m erhältlich
Sensor-Diagnosebedingungen (werksseitig voreingestellt)	Sensorfehler: 23 mA Unterbereich-Taupunkt: 4 mA Überbereich-Taupunkt: 20 mA

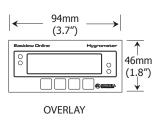
HINWEISE: Überkompensierter Temperaturbereich

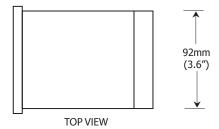


Easidew Online

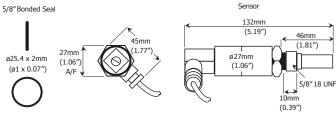
Abmessungen



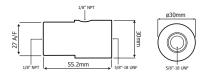




Easidew Online-Monitor







Optionaler Messgasblock (siehe Zubehör und Ersatzteile)

Zugehörige Prozessprodukte







ES20 Kompaktes Probeentnahmesystem



Senz-TX Sauerstoffgeber



YellowBox Portable Portabler Sauerstoffanalysator

Michell Instruments GmbH Max-Planck-Str. 14, D-61381 Friedrichsdorf, Deutschland Tel: +49 (0) 6172 5917-0, Fax: +49 (0) 6172 5917-99, Email: de.info@michell.com, Web: www.michell.de

Michell Instruments arbeitet mit einem kontinuierlichen Entwicklungsprogramm. Daher kann es vorkommen, dass sich Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung ändern. Ausgabe Nr: Easidew Online_97167_V5_DE_0620



© 2020 Michell Instruments

Aufgrund laufender Weiterentwicklungen sind Änderungen der Spezifikationen vorbehalten. Alle Angaben vorbehaltlich Satz- und Druckfehler.



v04.08.21